

# Planta Dosificadora de Concreto (1 Tolva)

# **Descripcion general**

Esta maquina, diseñada para aplicaciones en campo, La planta esta hecha de acuerdo al tamaño de sus necesidades, fabricada en acero estrutural, Siatema automatico para entrega de mezclas siempre iguales y homogeneas en concretos especiales y estructurales.

### Silo Portatil

Faricado en acero A36 con estructura de canal estructura y chasis de viga. Sistema de rodameiento de alta duracion Colector de polvos integrados. Sistema de sellado en tres partes superiores compuertas mecanicas con volante de abertura. Sistema de gusanos helicoidales con transicion hidraulica. Funcion de alto volumen, bajo presion para una accion de aproximacion rapida del piston y cambio a bajo volumen. Equipado con una valvula especial de control de flujo controlado compensada con presion que permite unavelocidad de carga exacta durante el ensayo. Sistema de pesaje electronico con resolucion de 1kg hasta 30ton. Motor de gasolina. Sistema de airadoras para flujo de cemento. Jalon para remolque.

# Colector de polvos

Colecetor de polvos, fabricada en acero con refuerzos laterales con altura de 1.90mts y paredes laterales de 90cm cuenta con 12 Filtros tipo manga para retencion de cemento. Sistema automatico de censado para llenado de cemento conalarma Este sistema nos avisa con una alarma el momento en el que el operador de la pipa tiene que cerrar sus valvulas de llenado 40 50cm antes de que llegue a la tapa del silo. Y automaticamente se sacuden los filtros y el cemento se recupera dentro del silo.

## **Especificaciones**

- -Silo bascula de cemento de 4 Toneladas.
- -Tolva bascula de agregados de 7m3.
- -Banda transportadora de 24" x 10mts de longitud.
- -Tolva bascula de agua con capacidad de 1,700 Lts.
- -Gusano transportador Helicoidal tipo bazuca con motor de 10HP ddiametro y manga contr polvo.
- -Compresor de ahire de 3HP tanque de 300 LT.
- -Tablero de mando.
- -Sistema electronico de pesaje.
- -Sistema neumatico de operacion.

